

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/12/2025 z dnia 17.12.2025

Dane identyfikacyjne Zamawiającego:

Polska Grupa Opakowaniowa OPAKOMET Spółka Akcyjna

ul. Karola Łowińskiego 7D, 31-752 Kraków

KRS: 0000245701

REGON: 120137520

NIP: 9452044704

I. Nazwa zadania:

Zakup i montaż maszyny rozdmuchowej dwuwózkowej z głowicą jednołożną do produkcji kanistrów od 3-5 L w technologii trzywarstwowej.

II. Przedmiot zamówienia:

- 1. Dedykowana do tworzywa HDPE i PP**
- 2. Maszyna rozdmuchowa dwuwózkowa z głowicą jednołożną do produkcji kanistrów od 3-5 L w technologii trzywarstwowej**
- 3. Maszyna hydrauliczna wyposażona w serwopompę**
- 4. Układ dwuwózkowy**
- 5. Centralny układ smarowania**
- 6. Trzy ekstrudery główne + ekstruder paska widoku na opakowaniach**
- 7. Pojedyncza głowica do HDPE/PP z wstawkami do view stripe**
- 8. Kompletny ekstruder do view stripe L/D 24**
- 9. Wymiary płyt maszyny min. W350 x min. H 410 [mm]**
- 10. Skok wózka 500 [mm], siła zacisku min. 140 kN**
- 11. Zimny nóż ze zgrzewaniem materiału**
- 12. MOOG, min. 100-punktowy system kontroli grubości rękawa**
- 13. Regulowany i programowalny rozdmuch wstępny z funkcją podciśnienia**
- 14. System intensywnego chłodzenia (recyrkulacja powietrza podczas rozdmuchu)**
- 15. Dejonizator**
- 16. Osłony zbierające graty**
- 17. Automatyczne stacje gratowania do szyjek, dna butelki oraz rączek z automatycznym ochładzaniem sprężonym powietrzem**
- 18. Ekstruder główny min. Ø 75 [mm], L/D 24**

19. Ruch wózka poziomy (horyzontalny)
20. Bobbing (ruch wahadłowy elementów maszyny)
21. Przenośnik taśmowy poziomy do odprowadzania gratów spod maszyny
22. Poziomy przenośnik taśmowy do odbioru opakowań z tylnej strony maszyny
23. Osłony i drzwi z przezroczystymi szybami oraz zabezpieczeniami
24. Backup systemu oprogramowania maszyny na nośniku pendrive
25. Maszyna spełniająca europejskie normy CE
26. Dokumentacja DTR w języku polskim — w wersji papierowej i elektronicznej
27. Instrukcja obsługi w języku polskim — w wersji papierowej i elektronicznej
28. Menu sterowania w języku polskim oraz angielskim
29. Możliwość dostosowania układu mocowania form do istniejących form klienta
30. Dostępność serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego w Polsce
31. Okres gwarancji wynoszący minimum 24 miesiące.
32. Cena obejmuje: dostawę, montaż i podłączenie maszyny w Krakowie oraz uruchomienie jej w cyklu produkcyjnym – 24-godzinny. Pakiet szkoleniowy wraz z instruktażem dla pracowników

III. W Opcjach Dodatkowych maszyna powinna mieć możliwość wyposażenia w:

1. Tester szczelności
2. Technologię etykietowania IML na podciśnienie
3. Układ do otwierania dna form sztaplowanych (funkcja podziału formy dla kanistra sztaplowanego)
4. Układ do gratowania rączek kanistrów sztaplowanych
5. Igłę do rodmuchiwania rączki
6. Młyn do odpadu
7. Podajnik grawimetryczny z systemem zaciągu tworzywa
8. Wykonanie dwóch form 5 L sztaplowanych wraz z kompletem oprzyrządowania

Każda z opcji winna zostać wyceniona oraz przedstawiona w ofercie jako pozycja odrębna i nie stanowi ceny Przedmiotu Zamówienia. Każda z Opcji Dodatkowych powinna być kompatybilna z maszyną i będzie podlegała odbiorowi razem z Przedmiotem Zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo dowolnej konfiguracji Opcji Dodatkowych.

IV. Kryteria oceny oferty:

Zamawiający oceni i porówna wyłącznie te oferty, które nie zostaną odrzucone.

Ocena ofert zostanie przeprowadzona przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria i ich znaczenie:

Lp	Kryterium	Znaczenie procentowe kryterium	Maksymalna liczba punktów przyznawana za dane kryterium
1.	Oferowana cena	50 %	50 pkt
2.	Termin wykonania i dostawy	20%	20 pkt
3.	Czas cyklu na sucho	10 %	10 pkt
4.	Okres gwarancji	10 %	10 pkt
5.	Efektywność energetyczna	10 %	10 pkt

1. Kryterium "Oferowana cena" (P_c) – 50%.

W ramach powyższego kryterium oceniana będzie cena netto oferty. Maksymalną liczbę punktów otrzyma Wykonawca, który zaproponuje najniższą cenę Przedmiotu Zamówienia – pkt II Zapytania Ofertowego.

Wykonawcy będą oceniani według następującego wzoru:

$$P_c = \frac{\text{Cena najniższej oferty niepodlegających odrzuceniu}}{\text{Cena badanej oferty}} \times 50$$

P_c - liczba punktów, jaką dana oferta otrzyma za cenę netto.

2. Kryterium "Termin wykonania i dostawy" (P_T) – 20%.

W ramach powyższego kryterium oceniany będzie oferowany czas realizacji. Maksymalną liczbę punktów otrzyma Wykonawca, który zaproponuje najkrótszy termin wykonania i dostawy do siedziby Zamawiającego. Wykonawcy będą oceniani według następującego wzoru:

$$P_T = \frac{\text{Najkrótszy termin realizacji spośród ofert
niepodlegających odrzuceniu}}{\text{Termin wykonania i dostawy badanej oferty}} \times 20$$

P_T - ilość punktów, jaką dana oferta otrzyma za najkrótszy termin realizacji.

3. Kryterium " Czas cyklu na sucho" (P_{cc}) – 10%.

W ramach powyższego kryterium oceniany będzie oferowany czas wykonania pełnego cyklu pracy maszyny bez udziału tworzywa, bez rozdmuchu i bez formowania wyrobu – czyli *na sucho*, wyłącznie z ruchem mechanicznym i hydraulicznym wszystkich podzespołów. Maksymalną liczbę punktów otrzyma Wykonawca, który zaproponuje najkrótszy czas trwania „cyklu na sucho”. Wykonawcy będą oceniani według następującego wzoru:

$$P_{cc} = \frac{\text{Najkrótszy czas trwania „Cyklu na sucho” spośród ofert
niepodlegających odrzuceniu}}{\text{Czas cyklu na sucho badanej oferty}} \times 10$$

P_{cc} - ilość punktów, jaką dana oferta otrzyma za czas trwania „Cyklu na sucho”.

4. Kryterium "Okres gwarancji" (P_g) – 10%.

W ramach wyżej wymienionego kryterium oceniany będzie deklarowany przez Wykonawcę czas udzielonej gwarancji na oferowaną maszynę oraz jej wyposażenie. Maksymalną liczbę punktów otrzyma Wykonawca, który zaproponuje najdłuższy okres gwarancji. Wykonawcy będą oceniani proporcjonalnie, zgodnie z poniższym wzorem:

$$P_g = \frac{\text{Najdłuższy okres gwarancji spośród ofert
niepodlegających odrzuceniu}}{\text{Okres gwarancji badanej oferty}} \times 10$$

P_g - ilość punktów, jaką dana oferta otrzyma za okres gwarancji.

5. Kryterium "Efektywność energetyczna" (P_E) – 10%.

W ramach powyższego kryterium oceniana będzie deklarowana przez Wykonawcę wydajność energetyczna oferowanej maszyny, w szczególności zużycie energii elektrycznej w przeliczeniu na 1 kg przetwarzanego surowca. Maksymalną liczbę punktów otrzyma Wykonawca, który przedstawi najniższe zużycie energii potwierdzone w dokumentacji technicznej.

Wykonawcy będą oceniani proporcjonalnie, zgodnie z poniższym wzorem:

$$P_E = \frac{\text{Najniższe zużycie energii na 1 kg przetwarzanego surowca
spośród ofert niepodlegających odrzuceniu}}{\text{Zużycie energii na 1 kg surowca badanej oferty}} \times 10$$

P_E - ilość punktów, jaką dana oferta otrzyma za zużycie energii.

Łączna liczba punktów (P):

Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska największą łączną liczbę punktów:
zgodnie ze wzorem:

$$P = P_c + P_T + P_{CC} + P_G + P_E$$

V. Termin składania ofert:

1. Termin składania ofert to 23.01.2026 r. (dzień/miesiąc/rok).
2. Oferty złożone po upływie wskazanego terminu nie będą rozpatrywane.
3. Decydująca jest data wpływu oferty na jeden z adresów wskazanych w punkcie VI.

VI. Akceptowalne formy składania ofert:

1. Wersja elektroniczna oferty powinna zostać wysłana na adres e-mail:

zakupy.krakow@pgoopakomet.pl

(plik PDF. opatrzone podpisem kwalifikowalnym)

2. Wersja papierowa oferty powinna zostać wysłana na adres:

**Polska Grupa Opakowaniowa OPAKOMET Spółka Akcyjna
ul. Karola Łowińskiego 7D,
31-752 Kraków**

3. Oferta może być również złożona za pośrednictwem Platformy e-Zamawiający

VII. Sposób sporządzenia oferty:

Ofertę należy sporządzić zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym.

VIII. Termin realizacji zamówienia:

Zamówienie należy zrealizować w terminie nieprzekraczającym 12 miesięcy od dnia zawarcia umowy.

Wykonawca zobowiązany jest do stawienia się w celu podpisania umowy w terminie nie dłuższym niż 3 tygodnie od dnia otrzymania informacji od Zamawiającego o wyborze jego oferty.

IX. Załączniki:

- 1. Umowa o zachowaniu poufności zawarta z Zamawiającym.**
- 2. Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu.**

X. Dodatkowe informacje dotyczące Zapytania Ofertowego:

1. W celu udostępnienia informacji dotyczących stosowanych form oraz technologii, a także przeprowadzenia konsultacji technicznych z Zamawiającym, wymagane jest uprzednie zawarcie umowy o zachowaniu poufności.
2. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający poinformuje wybranego Wykonawcę.
3. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji ceny oferty.
6. Z wybranym Wykonawcą zostanie zawarta umowa.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawców do uzupełnienia dokumentów.
8. Zamawiający przewiduje możliwość wpłaty 20 % zaliczki wartości Przedmiotu Zamówienia po podpisaniu Umowy. Pozostałe warunki płatności będą indywidualnie ustalone w Umowie.
9. Przedmiot zamówienia zostanie odebrany Protokołem Odbioru Końcowego.

XI. Warunki udziału w postępowaniu:

Wykonawca oświadcza, że:

1. Posiada kompetencje i wymagane uprawnienia do prowadzenia oraz wykonywania określonej działalności lub czynności, w zakresie, w jakim przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
2. Dysponuje wiedzą i doświadczeniem niezbędnym do należytego wykonania zamówienia.
3. Dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz personelem zdolnym do wykonania zamówienia.
4. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej należyte wykonanie zamówienia.
5. Nie pozostaje w powiązaniach osobowych ani kapitałowych z Zamawiającym.
6. Posiada co najmniej 3-letnie doświadczenie w zakresie produkcji maszyn rozdmuchowych.
7. Posiada ważne ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej (OC).

XII. Odrzuceniu podlegają oferty:

1. **których treść** nie jest zgodna z treścią niniejszego zapytania ofertowego;
2. **złożone przez** Wykonawcę niespełniającego warunków udziału w postępowaniu określonych w zapytaniu ofertowym;
3. **złożone po** upływie terminu składania ofert określonego w Zapytaniu Ofertowym.

.....
podpis zamawiającego